

**AmericanAirFilter**<sup>®</sup>**MEGAcel I**  
with helior™**Características, Ventajas y Beneficios**

*El filtro AAF MEGAcel™ I con Medio Helior™ PTFE, brinda la más alta eficiencia a la menor resistencia, en la industria de filtración de aire.*

**Funcionamiento****Características del Producto**

- Caída de presión inicial más baja (30-50% más baja)
- Disponible en 99.99% (Filtro Tipo C IEST-CC001.4) y 99.99% (Filtro Tipo D IEST.RP-CC001.4)
- Menos susceptibilidad al daño durante operaciones normales (descontaminación de cuartos, limpieza por rocío, etc.)

**Ventajas**

- Menor consumo de energía a través de reducción de la potencia necesaria del motor del ventilador
- Llena los requerimientos de funcionamiento de la industria
- Los filtros ULPA con PTFE se han puesto en funcionamiento durante los últimos 10 años con tasas de fallas extremadamente más bajas que los filtros con medio filtrante de micro-fibra de vidrio

**Beneficio para el Cliente**

- Ahorro de energía substancial 
- Mantiene los costos de operación al mínimo y aumenta el proceso productivo
- Reducción de fallas del filtro durante las pruebas en el lugar de instalación





**Medio Filtrante**

**Características del Producto**

- Sustrato sintético resistente
- Resistente a químicos
- Resistente al agua
- Producción insignificante de gases

**Ventajas**

- La durabilidad y resistencia a la tracción es 8 veces más que la de la media de micro-fibra de vidrio estándar
- No existe degradación por sustancias alcalinas, ácidas y orgánicas
- La integridad del medio filtrante se mantiene
- Satisface las especificaciones I3001

**Beneficios para el Cliente**

- Se reducen gastos debido a la expectativa de vida más larga y a la reducción de daños durante su manejo
- Ahorro en los costos por la vida más larga y la reducción de cambios causados por fugas en el filtro
- Reducción de daños=ahorro en costos
- Mejora el rendimiento y reduce la contaminación del filtro

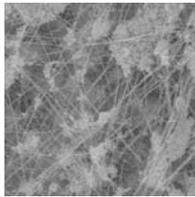


Figura A (10,000x)

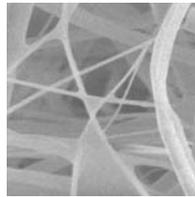


Figura B (10,000x)

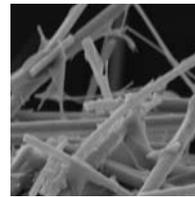


Figura C (5,000x)

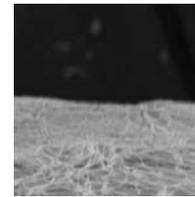


Figura D (5,000x)

La Figura A ilustra de manera más precisa el diámetro y la composición más consistente del medio filtrante Helior™ PTFE cuando es comparado con el medio filtrante de micro-fibra de vidrio ULPA en la Figura B.

La Figura C muestra de manera clara las fibras de vidrio rotas en el borde plisado, mientras que en la Figura D se ve el doblez intacto del medio filtrante Helior™ PTFE.

**Construcción**

**Características del Producto**

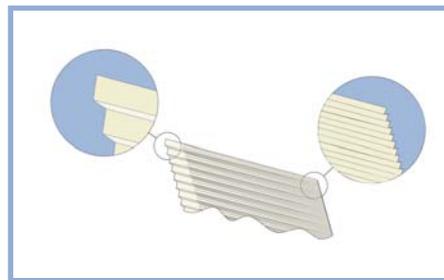
- Separadores de aluminio con conicidad progresiva
- Producción del medio filtrante, ensamblado, probado y empaclado en un ambiente ISO clase 7

**Ventajas**

- Optimiza la resistencia del paquete de pliegues
- Potencial eliminación de la contaminación

**Beneficios para el Cliente**

- Conserva la reducción de energía/costo
- Garantiza un gran desempeño-AAF es el único fabricante de HEPA/ULPA que realiza todo el proceso de su construcción en un cuarto limpio Clase ISO 7



Los separadores con conicidad progresiva aseguran un flujo de aire uniforme y estabilidad para el paquete de medio filtrante.