

AmericanAirFilter®

Productos de Filtración de Aire y sus Capacidades

*Soluciones Avanzadas para Remover Partículas
Y Gases Contaminantes del Aire*



Better Air is Our Business®

Productos de Filtración de Aire y sus Capacidades

Líder Industrial

Nuestras Cualidades

AAF Internacional es el nombre reconocido a nivel mundial por calidad, experiencia e innovación en la filtración de aire. Como uno de los más grandes fabricantes de filtros comerciales, industriales y residenciales, a nivel mundial, AAF fabrica una gran variedad de productos para remover y controlar partículas aéreas y gases contaminantes. Debido a que la necesidad del aire limpio es universal, AAF diseña productos de filtración de aire para poder ser usados en cualquier sistema de filtración de aire, independientemente del fabricante original. El ámbito de la aplicación es ilimitado y va desde rangos de aire ultra-limpio para la manufactura de electrónicos y farmacéuticos, como para prevenir la propagación de infecciones en hospitales, hasta su uso para remover olores y gases inofensivos en espacios ocupados. Nosotros protegemos a la gente, procesos y a los sistemas, cada minuto de cada día.

AAF es una compañía con un record industrial sobresaliente. La diversidad de requerimientos de nuestros clientes, nos ha otorgado la habilidad de proveer productos y sistemas, basados en una amplia perspectiva de la industria. Un destacado y conocedor equipo de profesionales de la calidad de aire y la industria, les da a nuestros clientes la seguridad de recibir una calidad superior en los productos y servicios a un precio competitivo.

Una Historia Llena de Orgullo

AAF tiene sus raíces en Bill Reed, un experto ingeniero y empresario inteligente, que reconoció en el año de 1921, que la limpieza del aire era crítica para el crecimiento de la sociedad, desarrollo tecnológico y el cuidado de la salud humana. A través de los años, la corporación ha soportado una guerra mundial, una guerra fría, depresiones y recesiones, desastres naturales, agitaciones políticas y sociales, y saltos en la tecnología que no se pudieron haber soñado en 1921. Todavía el día de hoy las marcas AAF® y AmericanAirFilter® permanecen como marcadores de calidad y desempeño en la filtración de aire. A través de todos los cambios que hemos visto durante 88 años en el negocio, nada nos ha distraído de nuestra misión--¡Trayendo Aire Limpio al Mundo!

Desde sus oficinas centrales en Louisville, Kentucky, AAF mantiene operaciones en 22 países con más de 2,600 empleados a nivel mundial. AAF es apoyado en sus empresas internacionales por medio de recursos de su empresa matriz, Daikin Industries, Ltd., Osaka Japón, una compañía manufacturera internacional y líder mundial en aire acondicionado.

A lo largo de nuestra rica historia, los expertos de AAF han creado y desarrollado muchos de los productos y equipos de filtración empleados en la industria que tenemos hoy en día. Hemos sido una pieza clave innovadora en la filtración de aire, y seguimos enfatizando en la búsqueda y desarrollo, para satisfacer la creciente demanda de aire limpio.

SOLUCIONES DE AIRE LIMPIO



Para personas, procesos y medio ambiente



Comprometidos con la calidad

AAF ofrece la más completa ingeniería y calidad de fabricación en la industria. Con diseño avanzado y pruebas en las plantas de EU, Europa y Asia, somos únicos en nuestra capacidad para diseñar filtros de aire con cualquier tipo de requerimiento.

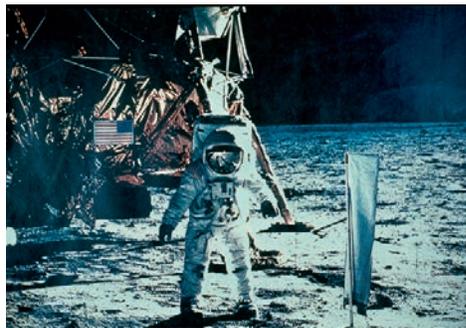
Todos los productos de AAF tienen la garantía de cumplir con las normas de rendimiento nominal basadas en los procedimientos aprobados por la industria. Un procedimiento estricto de control de calidad asegura un desempeño consistente. Las inspecciones de control de calidad son conducidas a lo largo del proceso de fabricación, desde la entrada de la materia prima, a controles aleatorios de producto terminado.

Nuestra política corporativa de calidad indica mejor nuestro compromiso: Nuestras prioridades son la satisfacción del cliente y una continua mejora. La calidad del producto no debe ni será comprometida.



Soluciones en Filtración de Aire Ecológicamente Responsables

AAF está comprometido con el medio ambiente. La meta que nosotros nos establecemos, es proteger el ambiente reduciendo nuestra huella de carbono por medio de la reducción al mínimo de nuestro consumo de recursos naturales y escogiendo soluciones y materiales sustentables siempre que sea posible. Hemos implementado iniciativas múltiples y estándares en todos los niveles de nuestro negocio para promover el logro de nuestra meta. En nuestro Grupo de Desarrollo de Producto, los diseños de AAF minimizan el consumo de materia prima base y así encajan con nuestro estándar "Green" de desarrollo de producto. Nuestros filtros plegados calificados con la más alta eficiencia como MERV 13 y más, son productos que pueden contribuir a la obtención LEED® Project Certification.

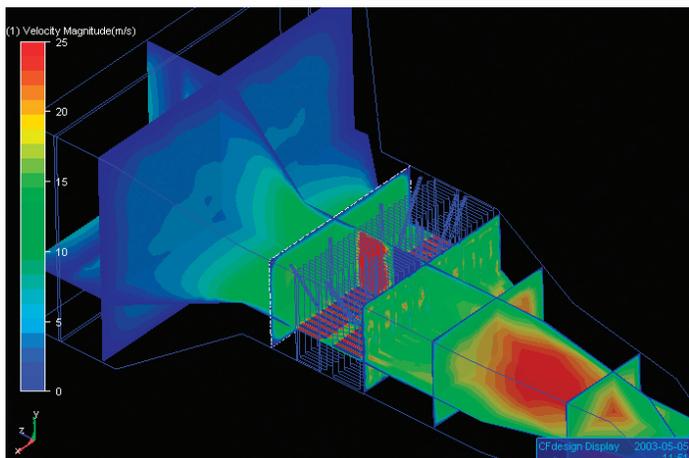


AAF fue la primera opción para desarrollar filtración especial para el alunizaje inicial.

Con Miras al Futuro

AAF está tomando los retos de un nuevo siglo con la misma energía y espíritu emprendedor que ha caracterizado a nuestro negocio durante el último siglo. Hemos ido a la Luna, proporcionando nuevos medios de filtración de aire para uno de los logros tecnológicos más grande de la humanidad. Estamos listos para regresar e ir más lejos, mientras miramos hacia un futuro brillante con experiencia, conocimiento y un compromiso que no tiene igual en nuestra industria. Nosotros seguiremos enfrentando el reto universal del cumplimiento de la demanda por aire limpio.

Tecnología para un Aire Limpio



AAF utiliza ingeniería de vanguardia para diseñar y desarrollar filtros.

Ingeniería y Diseño Innovador

Nuestro Departamento de Ingeniería consiste en dos grupos: Investigación y Desarrollo, e Ingeniería de Productos. El grupo de Investigación y Desarrollo tiene su sede central en Louisville, KY, con empleados localizados en Europa y Asia. Cada miembro del grupo se ha comprometido a hacer avanzar el estado de la técnica en la filtración de aire. Su papel en servir a los clientes de AAF es reconocer las necesidades emergentes y anticipar futuros requerimientos en filtración de aire, en orden de proveer soluciones de manera oportuna. Sus años acumulados de experiencia, en sinergia con una red mundial de académicos y recursos industriales, aseguran que AAF siempre ofrecerá excelencia en filtración de aire.

El grupo de ingeniería de Productos está localizado en Louisville, KY, y en fabricas claves alrededor del mundo. Ellos son un equipo concentrado en los mercados actuales, con el objetivo de continuar las mejoras en los productos y servicios para proporcionar el máximo valor a nuestros clientes. Ellos también adaptan rápidamente nuestros productos para las variaciones de corto plazo en las necesidades que van surgiendo en el mercado de filtración de aire.



Filtros AAF son utilizados en ambientes de contaminación-controlada a nivel mundial.

Pruebas de Vanguardia

AAF somete todos sus productos a estrictas pruebas usando laboratorios de prueba certificados y reconocidos por la industria. Las pruebas son esenciales en la documentación de la eficiencia, diagnóstico de problemas y auxiliando a la investigación y desarrollo de los productos de filtración. Las pruebas de AAF cumplen con los más altos estándares de control de calidad. Nuestros equipos de prueba se componen de profesionales comprometidos con una meta –acumular de cada prueba los datos más exactos posibles. AAF utiliza ingeniería de vanguardia para diseñar y desarrollar filtros.

Programa de Valoración del Ciclo de Vida

Los Representantes de Ventas de AAF usan software exclusivo, Life Cycle Valuation (LCV), para hacer soluciones AAF a la medida de cada una de sus circunstancias y crear un calendario óptimo de mantenimiento para su sistema. El programa LCV de AAF coloca sus costos en perspectiva tomando en cuenta todos los aspectos de su instalación y la evaluación de una amplia gama de variables. Fácilmente personalizado y adaptado para crear soluciones únicas.



Además de la información presupuestaria, su Representante de Ventas usa el programa LCV para proporcionar soluciones para sistemas múltiples, mostrándole una comparación de costos en un resumen claro y conciso. Algunas de las variables incluidas en la consulta son: costo eléctrico actual; las tasas de inflación asociadas con la potencia, filtros y el trabajo; capacidad de flujo del filtro, velocidad de flujo, e inclusive el MERV.

Servicio al Cliente

Atención al Cliente Cuando lo Necesita

Entender la filtración y usar el filtro adecuado con su aplicación es esencial para la obtención de la calidad de aire que usted necesita. Los Representantes de Ventas de AAF consisten en especialistas en la filtración de aire con años de experiencia en el análisis y desarrollo de productos y soluciones de filtración. Los Representantes de AAF están siempre disponibles para ser consultados cuando surge un problema. Deje que nuestros especialistas le ayuden a identificar la mejor opción en filtración para su oficina, hospital, procedimiento o institución.

Los Representantes de AAF han completado un programa educativo estructurado y diseñado para hacerlos expertos en la filtración de aire y en IAQ (Indoor Air Quality). Ellos tienen la información actual que usted necesita para hacer frente a estos temas tan importantes y potencialmente volátiles, AAF proporciona preparación continua para mantener a sus Representantes como los mejores y los que más saben en la industria.

Después de revisar su sistema de tratamiento de aire y la evaluación de la condición de los filtros, su Representante de AAF hará recomendaciones para mejorar la calidad del aire, el rendimiento de los filtros, así como el ahorro de energía. Además, nuestros Representantes están entrenados para asistirlo con el Leed® Project Certification.

Los Representantes de AAF están también disponibles para organizar seminarios y cursos para la formación continua sobre cualquier aspecto de la filtración relacionada con su negocio.

Red de Distribución de Socios

En AAF nos damos cuenta que la necesidad de aire limpio puede rebasar el alcance de nuestra fuerza de ventas directas. Es por esto que nos hemos asociado con algunos de los mejores distribuidores de filtración de aire de la industria. A través de esta relación única, nuestros expertos en filtración trabajan en conjunto con nuestros socios para proporcionarles entrenamiento, soporte técnico y liderazgo. A su vez, nuestros socios ofrecen a los clientes un servicio local superior y la mejor marca en la industria.

AAF entiende las necesidades de nuestros socios y tenemos un equipo dedicado y listo para servir.

Equipo de Cuentas Nacionales

AAF reconoce que algunos clientes necesitan ser administrados o mantenidos a nivel nacional. Es por esto que hemos desarrollado el Equipo de Cuentas Nacionales para manejar a estos clientes únicos y sus necesidades. Este tipo de cuentas manejadas a través de nuestro Equipo de Cuentas Nacionales incluyen:

- Cuentas Nacionales (de salud, comerciales, gubernamentales, farmacéuticas e industriales)
- Venta de Mayoreo/MRO
- Motor/Transporte
- OEM/Biohood

Nuestro equipo de Cuentas Nacionales puede proporcionar soluciones de aire limpio.



Equipo de Soluciones de Filtración

Nuestro Equipo de Soluciones de Filtración fue creado para ofrecer apoyo y orientación en la filtración de aire en el origen de un proyecto de edificación o en una renovación. Tenemos un equipo de Cuartos limpios, dedicado a la construcción de nuevos ambientes limpios. También tenemos al equipo Plan & Spec que trabaja con los ingenieros y arquitectos para entender nuestros productos y recomendar soluciones.



Contacte a su Representante de Ventas de AAF local llamando al 888.223.2003 para saber más sobre los productos y soluciones de AAF disponibles hoy en día.

Estaremos contentos de atenderlo a detalle sobre nuestros equipos de Cuentas Nacionales y de Soluciones en Filtración, o de cómo usted se puede convertir en un Socio Distribuidor de AAF.

Filtros Plisados de Superficie Extendida Soportados

PerfectPleat®

PerfectPleat® HC M8 - La verdadera Innovación en la superficie extendida, filtros de panel plisado. Armados y estructurados como ningún otro filtro plisado en el mercado. La media filtrante auto soportada DuraFlex® hechos de fibra virgen. La media filtrante consistente en el tamaño y mezcla de fibras controladas. Resiste un maltrato significativo, conserva la forma y el espaciado del plisado. No necesita de soporte de alambre. Totalmente incinerable. Hecho con el marco de cartón más resistente a la humedad que existe. Recomendado para aplicaciones altamente húmedas. Perfect Pleat® ULTRA tiene 15 pliegues por pie lineal. Incorpora un antimicrobial. Cubierto dentro de una o más de las siguientes patentes: US 6398839 B2; US 6254653 B1; US6159318; US 6165242; US6387140 B1; US7,398,887 B2. Disponible en modelos 1", 2" y 4". MERV 8.

Folleto AFP-1-200

PerfectPleat® ULTRA - Misma construcción que el filtro PerfectPleat HC M8. PerfectPleat ULTRA tiene 15 pliegues por pie lineal. Incluye Antimicrobial. Disponible en modelos de 1", 2" y 4". MERV 8.

Folleto AFP-1-203

PerfectPleat® SC M8 - Misma construcción que el filtro PerfectPleat HC M8. Hecho con 25% menos media filtrante que el filtro PerfectPleat HC M8. Disponible en los modelos 2" y 4". MERV 8.

Folleto AFP-1-202

PerfectPleat® SC M7 - Misma construcción que el filtro PerfectPleat SC M8 a excepción del hecho que tiene una eficiencia MERV 7. Disponible en modelos de 1", 2" y 4".

Folleto AFP-1-202



PerfectPleat® ULTRA 1",
PerfectPleat® HC M8 2", y
PerfectPleat® SC M7 4"

MEGApleat®

MEGApleat® M8 - Filtro plisado MERV 8 más fuerte y más duradero. Tamaño de pliegues uniforme; sus fibras vírgenes ensambladas en mezclas cuidadosamente controladas crean



MEGApleat® M8

una media que es consistente con su desempeño y maximiza el flujo de aire y la Capacidad de Retención de Polvo (DHC, por sus siglas en inglés). Los filtros se saturan más lentamente, lo cual incrementa la vida del filtro con caída de presión más baja y mayor Capacidad de Retención de Polvo, significa reducciones de consumo de energía y costos de operación. Su marco reforzado y suajado de una sola pieza hecho con cartón con la mayor resistencia a la humedad disponible. La rejilla de soporte de metal desplegado para uso pesado y galvanizado; está laminada al paquete de media filtrante. El paquete de media filtrante está unido al marco en todos los puntos de contacto con el uso de un adhesivo resistente a la humedad. Diseño de filtro con patente pendiente. Resiste abuso significativo. Recomendado para aplicaciones de cargas altas de polvo y humedad. Disponible en modelos de 1", 2" y 4". MERV 8.

Folleto AFP-1-200

AmAir®

♣ **AmAir® 1300** - Ofrecen un marco fabricado en una sola pieza con doble espesor en todo el diámetro de la pared. El metal desplegado del plisado es de uso rudo y está laminado a la media filtrante lo cual incrementa la rigidez y ayuda a mantener apropiadamente el



AmAir® 1300

espaciado entre pliegues. Utiliza media sintética, con carga electrostática y con una alta capacidad para detener el polvo. Cumple con las exigencias de las más rudas aplicaciones. Disponible en espesores de 1", 2" y 4". MERV13.

Folleto AFP-1-167

♣ **AmAir® 1100** - Misma construcción que el filtro AmAir 1300 a excepción de que su calificación es MERV 11.

Folleto AFP-1-166

AmAir® HT - Diseñado para operar en altas temperaturas (hasta 500°F). El marco es de un acero aluminizado disponible en U-channel de 2" y 4" de espesor. Media filtrante de fibra de vidrio ultra fina. Clasificado UL.

♣ MERV 13 y filtros más elevados cumplen con requerimientos de eficiencia establecidos para LEED® Project Certification.

VariCel®

❖ **VariCel® M-Pak** - Filtro de 6" de profundidad con la misma área filtrante y eficiencia que el filtro VariCel® de 12" de profundidad. Utiliza la media filtrante AAF de doble densidad. Su diseño para ahorrar espacio reduce costos de flete, almacenamiento y manejo. Celda de polietileno de alto impacto encierra al paquete de media filtrante. Completamente incinerable. Disponible en MERV 14, MERV 13 y MERV 11. Antimicrobial disponible en los modelos MERV 14 y MERV 11.

Folleto AFP-1-161

❖ **VariCel®** - Filtro con superficie extendida de alta y media eficiencia que trabajan perfectamente con sistemas Variable Air Volume (VAV). Disponibles con antimicrobial. Los Filtros VariCel® son construidos con celdas de metal rugoso y una brida o cabezal de acero y profundidades de 6" y 12". También están disponibles los modelos con doble cabezal y construcción tipo panel (sin cabecera). Media filtrante de fibra de vidrio ultra-fina.

Folleto AFP-1-158

❖ **XL Series** - Paquete de media filtrante de mayor duración para una vida de servicio más larga.

❖ **HT Series** - Modelos disponibles para operar en altas temperaturas de hasta 900°F.

Folleto AFP-1-248

❖ **VariCel® II** - Filtros de alta y media eficiencia de solo 4" de profundidad. Hechos con el exclusivo concepto de separador mini-plisado. Slim Line Design de AAF. Disponible con antimicrobial. Media filtrante de fibra de vidrio ultra-fino.

Folleto AFP-1-237



VariCel® M-Pak



VariCel® II



VariCel®



❖ MERV 13 y filtros más elevados cumplen con requerimientos de eficiencia establecidos para LEED® Project Certification.

❖ **VariCel® II M & MH** - La misma media filtrante de papel de micro fibra de vidrio en arreglo mini plisado y eficiencia que el filtro VariCel II. El filtro VariCel II MH incluye cabezal y celda en una sola pieza. El filtro VariCel II M usa un marco con U-channel que embona en un sistema de 4" de acceso frontal y lateral. Ambos ofrecen la combinación indicada de construcción rugosa, alta eficiencia, y conveniencia. Disponible con antimicrobial. Disponible en los modelos MERV 15, MERV 14 y MERV 11.

Folleto AFP-1-239



VariCel® II MH

Todos los filtros VariCel® usan una media filtrante ultra-fina, de doble densidad de fibra de vidrio con la excepción del filtro VariCel® RF.

Filtros Plisados de Superficie Extendida Soportados (continuación)

VariCel®

❖ **VariCel® VXL** - Filtro de 8 paneles de alta eficiencia en configuración de plástico. Excelente desempeño en condiciones de operación difícil. Usa media filtrante de doble densidad de AAF. Ligero y fácil de instalar. Completamente incinerable. Disponible en MERV 15, MERV 14, MERV13 y MERV 11. Antimicrobial disponible en los modelos MERV 15 y MERV 14.

Folleto AFP-1-162

❖ **VariCel® VXLS** - Misma construcción que el VariCel VXL excepto que usa media sintética resistente a la humedad. Disponible en MERV 15, MERV 13 y MERV 11.

Folleto AFP-1-163

❖ **VariCel® V** - Alta capacidad, 6 paneles, filtro de superficie extendida mini-plisada para operaciones de hasta 750 FPM con poca resistencia, larga vida de servicio. Disponible con antimicrobial. Media filtrante de fibra de vidrio ultra-fina.

Folleto AFP-1-258

❖ **VariCel® RF** - Filtro con superficie rígida, extendida y durable que es ideal para los sistemas VAV. Construido con muros de celdas de acero galvanizado, media filtrante sintética y separadores de plástico plisado. La media filtrante está soportada por un enrejado de metal expandido.

Folleto AFP-1-105

❖ **VariCel® RF NH** - Es igual que el VariCel RF excepto que la construcción del estilo es tipo caja. Tiene celdas laterales alineadas con las dimensiones del lado delantero y trasero.

Folleto AFP-1-104



VariCel® VXL, VariCel® VXLS,
BioCel® VXL



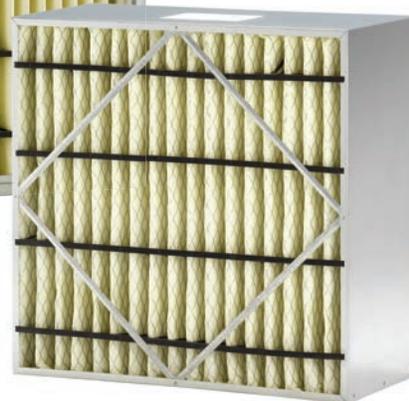
❖ MERV 13 y filtros más elevados cumplen con requerimientos de eficiencia establecidos para LEED® Project Certification.



VariCel® V



VariCel® RF



VariCel® RF NH

BioCel®

❖ **BioCel I®** - Proporciona eficiencia de filtración significativamente más alta que otros filtros de superficie extendida- 95% en partículas de 0.3 µm, MERV 16. Ofrece una alternativa para aplicaciones críticas como hospitales y otras instalaciones donde los filtros HEPA no se requieren. Mismas alternativas de construcción que los filtros VariCel. Media filtrante ultra fina de fibra de vidrio.

Folleto AFP-1-116

❖ **BioCel® VXL** - Filtro de 8 paneles de alta eficiencia. Excelente desempeño en operaciones en condiciones difíciles. Ligero y fácil de instalar. Completamente incinerable. MERV 16. Antimicrobial disponible.

Folleto AFP-1-118

❖ **BioCel® M-Pak** - Filtro de 6" de profundidad con la misma área de filtración y desempeño que el filtro BioCel de 12" de profundidad. Diseño ahorrador de espacio; reduce los costos del flete, almacenamiento y manejo. Celdas de polietileno de alto impacto contienen al paquete de media filtrante. Totalmente incinerable. MERV16.

Folleto AFP-1-117



BioCel I®

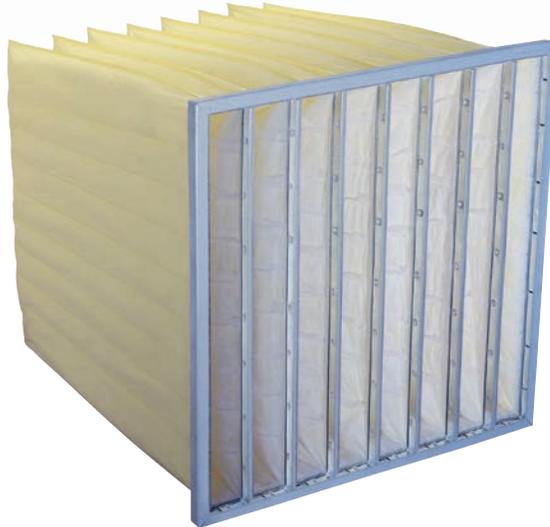
BioCel® M-Pak

Extended Surface Non-Supported Pocket Filters

DriPak®

❖ **DriPak® 2000** - Ingeniería IAQ, superficie extendida, bolsas filtrantes sin soporte. La media sintética está disponible con Antimicrobial. Gran variedad de tamaños para adaptar a todos los sistemas de filtración. Las bolsas sónicamente selladas tienen unas cintas de tela selladas dentro de la bolsa para crear canales aerodinámicos. Una capacidad sobresaliente para detener polvo y tener mayor tiempo de vida de servicio en cada una de las categorías de eficiencia. Escoja una de las 4 eficiencias: MERV 15 y MERV 8.

Folleto AFP-1-114



DriPak® 2000, MERV 15 con antimicrobial

❖ **DriPak®** - Diseño original en fibra de vidrio ultra-fina. Gran variedad de tamaños para poder ser empleados en todos los sistemas de filtración. Diseño de bolsa exclusivo span stitching. El diseño de las bolsas ha sido aerodinámicamente balanceado (Patente No. US 4356011) para adquirir una configuración óptima para disminuir la Resistencia y maximizar la capacidad para detener el polvo. Escoja entre dos eficiencias: MERV 15 y MERV 13.

Folleto AFP-1-120

Modelos auto soportables o con un soporte de tensor disponibles para pintura y aplicaciones especiales.



AmerSeal® Cube

AmerSeal® Cube

Su diseño auto-sellado previene el paso del aire sucio; permite una instalación rápida; no requiere de clips, seguros o cualquier otro tipo de dispositivo de sujeción. No se descarga. No depende de la carga de la media para aumentar la eficiencia temporal. Resistente a la humedad, media filtrante de poliéster con adhesivo drytack.

Folleto AFP-1-160

❖ MERV 13 y filtros más elevados cumplen con requerimientos de eficiencia establecidos para LEED® Project Certification.

Filters de Bolsa de Superficie Extendida Soportados

FlexPak™

FlexPak™ FA Series - Reemplazos para filtros "HP"* de superficie extendida instalados en sistemas equipados con contenedores tipo canasta de alambre compatibles. Escoja entre 4 eficiencias: 90%, 80%, 50% - media filtrante de fibra de vidrio ultra-fina; 30% - media de poliéster.

*Nombre comercial de Camfil Farr Company

Folleto AFP-1-119

Filtros HEPA y ULPA

Los filtros HEPA son los filtros de aire más eficientes disponibles en el mercado. Son usados en cuartos limpios y otras aplicaciones que requieren aire ultra-limpio como en la industria de semi-conductores, electrónicos, farmacéutica, alimenticia, hospitales y laboratorios. Cada filtro MEGAcel™ y AstroCel® es probado individualmente antes de ser embarcado, para asegurar que cumpla con las clasificaciones de eficiencia y resistencia. Los filtros HEPA y ULPA de AAF están disponibles en una variedad de eficiencias- desde 99.97% probados sobre partículas .3 µm hasta 99.99995% y más alto, probados en .1 a .2 µm. Todos los filtros están disponibles con prueba de escaneo.

MEGAcel™ I y AstroCel® I

❖ **MEGAcel™ I** - Los filtros HEPA están diseñados para cumplir con los requerimientos de eficiencia que la demanda requiere. La media de Helior® combina una ultra-alta eficiencia con la menor caída de presión. Menor consumo de energía – Más del 40% menos de resistencia. Altamente resistente en ambientes corrosivos. Insignificante liberación de gases. Cumple con la especificación I300I. Soporta presiones de hasta 10 in. w.g.(2,500Pa).

Folleto AFP-1-403

❖ **AstroCel® I** - Diseñado para filtros 125 FPM (5 1/8" de profundidad) y 250 FPM (11 1/2" de profundidad) de velocidad en la cara del filtro con una Resistencia inicial de 1.0 in.w.g. disponible con los lados de las celdas de varios materiales, incluyendo comprimido de madera, madera aglomerada, galvanizado, acero inoxidable, y aluminio. Modelos con Sellos de gel y con sellos de neopreno. Los separadores están disponibles en aluminio corrugado o de vinyl pintado de aluminio. Media filtrante de fibra de vidrio ultra-fina.

Folleto AFP-1-110

❖ **High Capacity AstroCel® I HCX** - Diseñado para manejar hasta 500 FPM, 2000 CFM (tamaño 24" x 24" x 11 1/2") a una resistencia inicial de 1.4 in.w.g. Los materiales de los lados de las celdas, separadores y mediofiltrante son los mismos que el del filtro AstroCel I. Eficiencias de 99.97% y 99.99%.

❖ **AstroCel® I y AstroPak™ I "CELEBRITY" Series** - Los filtros Económicos HEPA para equipos de reparación de aire negativo y otras aplicaciones. Modelos 1000 y 2000 CFM. Eficiencia de 99.97%.



AstroCel® I construcción lateral de la celda de panel de partículas

MEGAcel™ I caja de doble borde construcción de modelo



❖ **MERV 13 y filtros más elevados cumplen con requerimientos de eficiencia establecidos para LEED® Project Certification.**

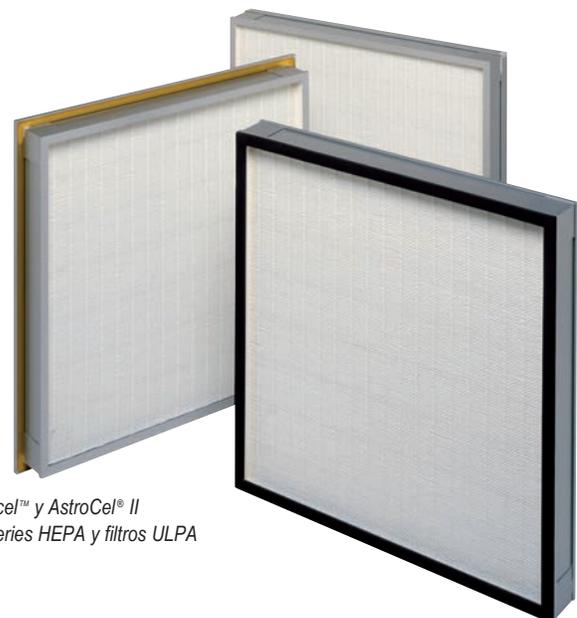
MEGAcel™ y AstroCel® II

❖ **MEGAcel™** - Filtros ULPA diseñados para cumplir con los requisitos de filtración de cuartos limpios más exigentes para laboratorios, modulares y ambientes mini y micro con el uso de la media Helior®.

Folleto AFP-1-402

❖ **AstroCel® II LPD Series** - Filtro de mini-plegues diseñado usando listones de media filtrante como separadores. Filtro con paquetes de tres espesores de pliegues para 100 FPM (2" de profundidad), 150 FPM (3" de profundidad) y 200 FPM (4" de profundidad) de velocidades de cara del filtro a 0.54 in.w.g. o menos resistencia inicial. Los lados de las celdas estándar son de aluminio extruido. Modelos de sello de neopreno y de gel. Media filtrante de fibra de vidrio ultra-fino.

Folleto AFP-1-404



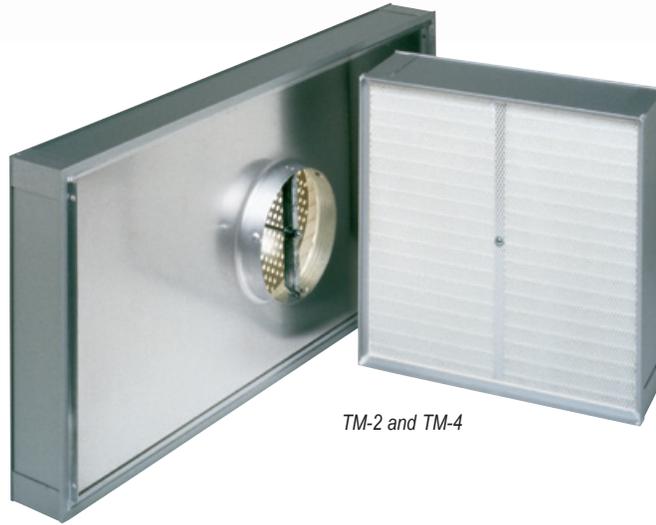
MEGAcel™ y AstroCel® II LPD Series HEPA y filtros ULPA

Módulos de Techo Desechables

TM-2 and TM-4

Módulos ligeros, sellados de fábrica para conductos individuales, para cuartos limpios con flujo descendente vertical. Los filtros de módulos de techo de AAF utilizan filtros AstroCel II con paquetes de media filtrante mini-plisados. El módulo completo es sellado herméticamente en la fábrica para eliminar fugas. Caja de aluminio extruido.

Folleto AFP-1-475



TM-2 and TM-4

FM2-LE

Módulos ventilador/filtro para una entrega sencilla de aire limpio. Cada módulo utiliza un fuerte ventilador mecánico AC, energéticamente eficiente. Puede ser utilizado para mejorar un cuarto limpio existente, o convertir cualquier espacio en un cuarto limpio, sin tener conductos adicionales o equipo de manejo de aire.

Folleto AFP-1-420



FM2-LE

PharmaGel™ y PharmaGel™ LCE

Módulos de filtros HEPA para aplicaciones que requieren un reemplazo fácil de cartucho sin riesgo de un bypass de fuga.

Folleto AFP-1-408 y AFP-1-409



PharmaGel™

Filtros Desechables Tipo Panel con Marcos Externos

Los filtros tipo Panel desechables son utilizados ampliamente como pre-filtros para filtros de alta eficiencia para proteger las bobinas de calefacción/refrigeración de cubrirse de polvo.

HeavyDuty™

Una sola cara, filtro tipo panel desechable con respaldo de tela. Una malla de respaldo de fibra de vidrio está unido al lado de salida de aire. Gran variedad de tamaños: ½", 1" y 2" de espesor. Media filtrante de fibra de vidrio.

Folleto AFP-1-245

StrataDensity®

Estándar, filtros de grado comercial. Diseñado para condiciones de carga media de polvo. Disponible en una gran variedad de tamaños: ½", 1" y 2" de espesor. Media filtrante de fibra de vidrio.

Folleto AFP-1-234

Panel de Filtro Industrial

Grado industrial, panel de filtro desechable. Una pieza, gran integridad, marco U-channel, con depósito de doble cara de metal desplegado. Gran variedad de tamaños – ½", 1" y 2" de espesor. Media filtrante de fibra de vidrio.

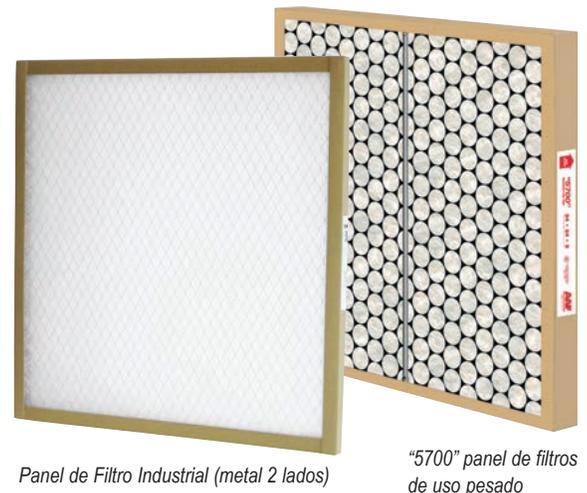
Folleto AFP-1-141



"5700"

Alta arrestancia y alta capacidad para contener el polvo hacen a los filtros "5700" los filtros desechables de desempeño Premium en la industria. Diseñados para condiciones extra pesadas de carga de polvo. Disponibles en una gran variedad de tamaños, 1" y 2" de espesor. Media filtrante de fibra de vidrio.

Folleto AFP-1-108



Filtros Panel-Marco Interno de Alambre

AmerSeal®

Su diseño auto-sellado previene el paso de aire sucio; permite una fácil instalación; no requiere clips, sujetadores o cualquier tipo de sujeción. Resistente a la humedad, media filtrante de poliéster con adhesivo dryatack para mejorar la eficiencia. Disponible en capas, Gold (4 ply), Blue (3-ply), Green (2-ply). Todos los modelos están disponibles con antimicrobial.

Folleto AFP-1-152



Media Filtrante y Marcos

FrontLine™ Fiberglass Media y PolyKlean™ Media Sintética

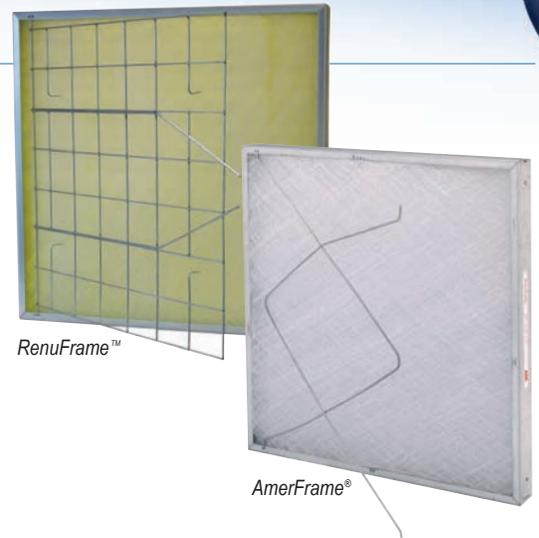
Elija entre una gran variedad de medias filtrantes de fibra de vidrio y sintéticos diseñados para condiciones de carga de polvo desde ligeras hasta extra pesadas. Codificadas por colores dependiendo del nivel del desempeño. Medias filtrantes FrontLine y PolyKlean están disponibles en colchonetas pre-cortadas y rollos, ½", 1" y 2" de espesor. PolyKlean Gold está elaborado con antimicrobial y está disponible en los espesores de 1" y 2".

Folleto AFP-1-228 y AFP-1-264

AmerFrame® y RenuFrame™

Marcos permanentes de metal sostienen las colchonetas pre-cortadas de media filtrante. AmerFrame disponible en un espesor de 1" y 2". RenuFrame disponible solamente en 2".

Folleto AFP-1-113



Rollo Automático de Media Filtrante

Empleado en filtros de aire automáticos de media renovable. La media filtrante Roll-O-Mat® están disponibles en núcleos, para encajar en cualquier equipo de cualquier fabricante.

AAF es el único fabricante de filtros produciendo media filtrante de fibra de vidrio utilizado en estas unidades.

Folleto AFP-1-112

Roll-O-Mat®

Roll-O-Mat® Gold - Ofrece una combinación de la más alta arrestancia y capacidad de retención de polvo inigualable por cualquier otra marca. Su mejor desempeño proporciona el mejor valor al consumidor: aire más limpio, mayor tiempo de vida del rollo, menor costo operativo. Media filtrante de fibra de vidrio, espesor de 2". 80-85% arrestancia.

Roll-O-Mat® Blue - Una media filtrante de alta calidad que solo es superada en su totalidad por la media filtrante Roll-O-Mat Gold. Media filtrante de fibra de vidrio de espesor de 1" y 2". 70-80% arrestancia.

Roll-O-Mat® Green - Para aplicaciones donde sea preferible usar una media filtrante sintética. Media filtrante de poliéster de un espesor de ½" y 1". 70-75% arrestancia.

Roll-O-Mat® Red - Para aplicaciones a altas temperaturas de hasta 300°F. Media filtrante de fibra de vidrio, 2" de grueso, seco (no adhesivo). 60-65% arrestancia.



Roll-O-Mat® filtros de media renovables

Productos de Filtros Especializados

Coatings Collection Media

Diseñado para remover restos sólidos de las cabinas de pintura. Efectivo en muchos tipos de recubrimientos: lacas, primers cuadros o secados al aire y esmaltes; emulsiones acrílicas o de látex a base de agua; coberturas de vinil y epóxicos.

AG-28

Media filtrante de vidrio con un grosor de 2". Disponible en colchonetas pre-cortadas o rollos a granel.

Folleto AFP-1-106

SureStop™

SureStop™ Type P-SCS - papel extendido con una capa de poliéster en la cada de salida del aire.

SureStop™ Types P-SC and P-HC - Media de papel extendido, con un espesor de 1" y 1½". Disponible en paños pre-cortados o en rollos a granel.

Folleto AFP-1-204

Media de Difusión

SureFlow® Supreme

La media de difusión es empleada como el filtro final en el sistema proveedor de aire de las cabinas de pintura de baja velocidad. Forma una última barrera protectora contra partículas que entran a la cabina y sirve también como un difusor deflector de aire. La media está elaborada con fibra densa de poliéster, ajustada y unida con un tejido de tela de respaldo. También está disponible como un filtro de panel estilo anillo.

Folleto AFP-1-271

EPA 319

AAF fabrica filtros que cumplen con los requerimientos de las EPA Test Methods 319. Contacte a su representante para mayor información.

Filtración en Fase Gaseosa



Línea de Productos Innovadores

AAF ha asumido una posición de liderazgo en la industria con el desarrollo de su innovadora línea de producción SAAF™ diseñada para reducir o eliminar los gases contaminantes dañinos. En combinación con nuestra experiencia en la filtración de partículas aéreas, los productos SAAF™ nos permiten desarrollar una única y efectiva forma de filtración para proteger a la gente, los procesos y equipos.

Filtros SAAF™ de Panel Plisado y Superficie Extendida

AAF fabrica una variedad de filtros plegados y de superficie extra grande incorporando absorbentes para el control de olores.

AmAir®/C, AmAir®/C+SAAFoxi™, AmAir®/CP, y AmAir®/SAAFoxi™

Filtros desechables de carbón diseñados para proveer control de olores y partículas, donde existe de una ligera a una moderada condición de olor. Disponible en colchoneta, paneles y pliegues. Los filtros AmAir/C son una solución económica y rápida para muchos problemas de olores. Disponibles en profundidades de 1", 2" y 4". MERV 7 solamente para filtros plegados.

Folleto GPF-1-118

VariSorb® XL15

Los filtros con partículas de alta eficiencia en la fase gaseosa, eliminan bajas concentraciones de gases contaminantes, olores y partículas en el aire. El diseño de mini pliegues incluye media de carbón de alta actividad que proporcionan una mayor absorción y baja resistencia. Los filtros están ensamblados con una construcción en forma de V con celdas de poliéster de alto impacto (HIPS). Fácil de instalar. No requiere cambio de marcos. Disponible con borde sencillo. Modelo MERV 15.

Folleto GPF-1-141

Otros filtros que no están mostrados son:

AmerSorb® BP
Folleto GPF-1-123

VariSorb® HC
Folleto GPF-1-126

VariSorb® XL
Folleto GPF-1-121

VariCel® RF/C y RF/C+SAAFoxi™
Folleto GPF-1-122



AmAir®/C, AmAir®/C+SAAFoxi™, AmAir®/CP, y AmAir®/SAAFoxi™



VariSorb® XL15

Media Química y Catalizadores SAAF™

La Media Química y Catalizadores SAAF™ proporcionan filtración de alta eficiencia para la efectiva remoción de gases que se encuentran en aplicaciones comerciales e industriales. La media filtrante se encuentra disponible en SAAFBlends, Media Química individual SAAF y soluciones específicas de gas diseñadas para proporcionar una efectividad superior en la remoción de gases en una variedad de gases. Se encuentran disponibles una variedad de sistemas de provisión eficiente de energía de AAF para incorporar fácilmente la media filtrante en los flujos de aire. La media y catalizadores SAAF están diseñados para soluciones fáciles y efectivas en cuanto a costo.

Folleto GPF-1-103



SAAFBlend™ GP



SAAFoxidant™

Cassettes SAAF™

Los Cassette SAAF con bancos en forma de V están contruidos a base de HIPS y vienen pre-rellenados con Media Química SAAF. Su diseño único con patente pendiente, asegura la utilización máxima de medios de filtración y mejora ajuste y sellado, aún cuando se usa en sistemas de cassettes más antiguos. Las pruebas de modelado y desempeño con Dinámica de Fluidos Computacional (CFD, siglas en inglés) confirman el diseño más eficiente en cuanto a energía. El diseño y construcción resultantes sobrepasan cualquier cassette de la competencia en el mercado, mientras que permite a los usuarios tener un diseño verdaderamente mejor con características mejoradas. Su diseño libre de pegamento elimina problemas de derrames, liberación de gases, desvíos o fugas.

Folleto GPF-1-108, GPF-1-109, y GPF-1-111



SAAF™ Cassette MD

SAAF™ Cassette CG

SAAF™ Cassette HD

Equipo SAAF™ Gas-Phase

Cajas de Acceso Frontal SAAF™

Las Cajas de Acceso Frontal SAAF combinan filtros de partículas con cassettes de media química para retirar tanto partículas de aire como contaminantes gaseosos de aire de ventilación de entrada, recirculación o descarga. Los sistemas autónomos se pueden incorporar fácilmente a unidades de manejo de aire nuevas a ya existentes; excelentes para soluciones rápidas de readaptación. Las cajas pueden colocarse vertical u horizontalmente en los bancos del filtro para una flexibilidad total del sistema.

Folleto GPF-1-115

Cajas de Acceso Lateral SAAF™

Las Cajas de Acceso Lateral SAAF están diseñadas para alojar cassettes de media química, pre-filtros, post-filtros, y filtros de partículas de alta eficiencia en una sola unidad para la remoción de contaminantes de gas y partículas de aire. Disponibles con un ventilador interno y en muchas combinaciones y tamaños para cumplir con una amplia gama de aplicaciones. Tienen construcción de aislamiento de paredes dobles para reducir ruido y transferencia térmica. De fácil instalación, operación y mantenimiento.

Folleto GPF-1-106



SAAF™ Caja de Acceso Frontal

Equipo no mostrado:

SAAF™ Air Purification Systems

Folleto GPF-1-107

SAAF™ Machine Intake Filter Systems

Folleto GPF-1-117

SAAF™ Deep Bed Systems

Folleto GPF-1-105

SAAF™ PORTA-Scrubbers

Folleto GPF-1-120



SAAF™ Caja de Acceso Lateral

Monitoreo Ambiental SAAF™

SAAFShield®

La Tecnología Monitoreo de Reactividad SAAFShield de AAF permite a los usuarios tomar acción inmediata para proteger electrónicos caros y obras de arte que no tienen precio, monitoreando corrosión en tiempo real o de manera periódica para determinar la vulnerabilidad del equipo o material a la corrosión. La Unidad de Detección SAAFShield funciona en conjunto con la Unidad de Lectura SAAFShield para mostrar datos de tendencia a la corrosión con el tiempo, lo cual permite a los usuarios evaluar procedimientos operativos, factores ambientales y otros rubros que ocurren en tiempos específicos y que tienen impacto en materiales sensibles.

Folleto GPF-1-140



Unidad de Detección SAAFShield® con
Unidad de lectura SAAFShield®

Reactivity Monitoring Coupon

El Análisis con Cupones de Monitoreo de Reactividad (RMC, siglas en inglés) permite a los clientes clasificar su ambiente de acuerdo con la norma ISA S71.04 y determinar los tipos de contaminantes gaseosos presentes. Los RMCs determinan la reactividad ambiental a través de la exposición en el ambiente y análisis de laboratorio subsecuente. Esta tecnología se usa para investigar las condiciones de lugares controlados y otros ambientes protegidos, que alberguen equipo electrónico en instalaciones industriales como plantas de celulosa y fábricas de papel, refinerías petroquímicas y plantas químicas. Los RMCs se usan también para investigar la condición de instalaciones que almacenan materiales sensibles como museos, archivos, centros de datos y producción de microelectrónicos o áreas de almacenamiento.

Folleto GPF-1-128



Cupones de Monitoreo de reactividad
SAAF™ Metal y Vidrio

Productos de Filtración de Aire y sus Capacidades

Filtración en Grado Nuclear

AstroCel® III

Diseñado para un flujo de 2000 CFM a 1.3 in.w.g. de resistencia inicial. Disponible con las celdas de acero inoxidable 304 o 409. Sello de neopreno. Separadores de fibra de vidrio que eliminan la necesidad por separadores de aluminio. 400 pies cuadrados de media filtrante. Eficiencia del 99.97% en .3 micrones de partículas. Clasificados ASME AG-1 y UL 586. Diseñado, fabricado y probado bajo el programa auditor NQA-1.

Folleto NES-1-708

AstroCel® I

Diseñado para 1500 CFM y menos. Muchos tamaños disponibles. Disponible con 304 o 409 de acero inoxidable y de FR aglomerado. Disponible en modelos con sello de gel y sello de neopreno. Separadores disponibles en aluminio corrugado o de vinil recubierto de aluminio. Eficiencia del 99.97% en .3 micrones de partículas. Clasificados ASME AG-1 y UL 586. Diseñado, fabricado y probado bajo el programa auditor NQA-1.

Ver sitio web para mayor información.

VariCel®

Filtros de media y alta eficiencia de celda rígida para remover polvo atmosférico y partículas de las Corrientes de aire de las plantas nucleares de poder. Alta capacidad para detener polvo. Baja resistencia inicial. Tres eficiencias: MERV 14, MERV 13 y MERV 11. Celdas laterales de acero galvanizado. Modelos con uno o dos cabezales. Muchos tamaños disponibles. Cumple con los requisitos de ASME N509 y AG-1. Fabricado y auditado por el programa NQA-1.

Ver sitio web para mayor información.



AstroCel® III

AstroCel® I modelo con caja de doble borde y construcción lateral de la celda del panel.

VariCel®

Ubicación de Fábricas y Servicios AAF

Columbia, Missouri

Doraville, Georgia

Elizabethtown, Pennsylvania

Fayetteville, Arkansas

Ontario, California



AAF International Building
9920 Corporate Campus Dr., Suite 2200
Louisville, Kentucky 40223-5000

Servicio a Clientes 888.223.2003
Fax 888.223.6500

www.aafintl.com



AAF tiene como política una continua búsqueda y mejoramiento y se reserva el derecho de cambiar el diseño y las especificaciones sin previo aviso.

ISO Certified Firm

©2013 AAF International
The USGBC Member logo and LEED® are trademarks owned by the U.S. Green Building Council and are used by permission.